



Tool Model: 1 SL

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	210	285
1600	225	305
1700	238	322
1800	250	339
1900	265	359
2000	280	380
2100	295	400
2200	310	420
2300	323	437
2400	335	454
2500	350	475
2600	365	495
2700	378	512
2800	390	529
2900	405	549
3000	420	569
3100	435	590
3200	450	610
3300	463	627
3400	475	644
3500	490	664
3600	505	685
3700	518	702
3800	530	719
3900	545	739
4000	560	759
4100	575	780
4200	590	800
4300	603	817
4400	615	834
4500	630	854
4600	645	874
4700	658	891
4800	670	908
4900	685	929
5000	700	949
5100	715	969
5200	730	990
5300	743	1007
5400	755	1024
5500	770	1044
5600	785	1064
5700	798	1081

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	810	1098
5900	825	1119
6000	840	1139
6100	855	1159
6200	870	1180
6300	883	1196
6400	895	1213
6500	910	1234
6600	925	1254
6700	938	1271
6800	950	1288
6900	965	1308
7000	980	1329
7100	995	1349
7200	1010	1369
7300	1023	1386
7400	1035	1403
7500	1050	1424
7600	1065	1444
7700	1080	1464
7800	1095	1485
7900	1108	1502
8000	1120	1518
8100	1135	1539
8200	1150	1559
8300	1163	1576
8400	1175	1593
8500	1190	1613
8600	1205	1634
8700	1218	1651
8800	1230	1668
8900	1245	1688
9000	1260	1708
9100	1275	1729
9200	1290	1749
9300	1303	1766
9400	1315	1783
9500	1330	1803
9600	1345	1824
9700	1358	1840
9800	1370	1857
9900	1385	1878
10000	1400	1898

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.