



Tool Model: 1 XLT

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	200	271
1600	214	290
1700	228	309
1800	242	328
1900	256	347
2000	270	366
2100	284	385
2200	298	404
2300	312	423
2400	326	442
2500	340	461
2600	354	480
2700	368	499
2800	382	518
2900	396	537
3000	410	556
3100	424	575
3200	438	594
3300	452	613
3400	466	632
3500	480	651
3600	494	670
3700	508	689
3800	522	708
3900	536	727
4000	550	746
4100	564	765
4200	578	784
4300	592	803
4400	606	822
4500	620	841
4600	634	860
4700	648	879
4800	662	898
4900	676	917
5000	690	936
5100	704	954
5200	718	973
5300	732	992
5400	746	1011
5500	760	1030
5600	774	1049
5700	788	1068

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	802	1087
5900	816	1106
6000	830	1125
6100	844	1144
6200	858	1163
6300	872	1182
6400	886	1201
6500	900	1220
6600	914	1239
6700	928	1258
6800	942	1277
6900	956	1296
7000	970	1315
7100	984	1334
7200	998	1353
7300	1012	1372
7400	1026	1391
7500	1040	1410
7600	1054	1429
7700	1068	1448
7800	1082	1467
7900	1096	1486
8000	1110	1505
8100	1124	1524
8200	1138	1543
8300	1152	1562
8400	1166	1581
8500	1180	1600
8600	1194	1619
8700	1208	1638
8800	1222	1657
8900	1236	1676
9000	1250	1695
9100	1264	1714
9200	1278	1733
9300	1292	1752
9400	1306	1771
9500	1320	1790
9600	1334	1809
9700	1348	1828
9800	1362	1847
9900	1376	1866
10000	1390	1885

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.