



Tool Model: 10 XLT

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	1755	2379
1600	1864	2527
1700	1973	2675
1800	2082	2823
1900	2191	2971
2000	2300	3118
2100	2413	3272
2200	2526	3425
2300	2639	3578
2400	2752	3731
2500	2865	3884
2600	2978	4038
2700	3091	4191
2800	3204	4344
2900	3317	4497
3000	3430	4650
3100	3543	4804
3200	3656	4957
3300	3769	5110
3400	3882	5263
3500	3995	5416
3600	4108	5570
3700	5721	7757
3800	7334	9943
3900	5947	8063
4000	4560	6182
4100	4675	6338
4200	4790	6494
4300	4907	6653
4400	5024	6812
4500	5140	6969
4600	5256	7126
4700	5372	7283
4800	5488	7441
4900	5604	7598
5000	5720	7755
5100	5834	7910
5200	5948	8064
5300	6062	8219
5400	6176	8373
5500	6290	8528
5600	6404	8683
5700	6518	8837

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	6632	8992
5900	6746	9146
6000	6860	9301
6100	6977	9459
6200	7094	9618
6300	7211	9777
6400	7328	9935
6500	7445	10094
6600	7562	10253
6700	7666	10393
6800	7769	10533
6900	7900	10710
7000	8030	10887
7100	8147	11046
7200	8264	11204
7300	8381	11363
7400	8498	11522
7500	8615	11680
7600	8732	11839
7700	8849	11997
7800	8966	12156
7900	9083	12315
8000	9200	12473
8100	9316	12631
8200	9432	12788
8300	9548	12945
8400	9664	13102
8500	9780	13260
8600	9896	13417
8700	10012	13574
8800	10128	13732
8900	10244	13889
9000	10360	14046
9100	10476	14203
9200	10592	14361
9300	10708	14518
9400	10824	14675
9500	10940	14832
9600	11056	14990
9700	11172	15147
9800	11288	15304
9900	11404	15462
10000	11520	15619

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.