



Tool Model: 3 XLT

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	480	651
1600	512	694
1700	544	738
1800	576	781
1900	608	824
2000	640	868
2100	672	911
2200	704	954
2300	736	998
2400	768	1041
2500	800	1085
2600	832	1128
2700	865	1173
2800	898	1218
2900	929	1260
3000	960	1302
3100	992	1345
3200	1024	1388
3300	1056	1432
3400	1088	1475
3500	1120	1518
3600	1152	1562
3700	1184	1605
3800	1216	1649
3900	1248	1692
4000	1280	1735
4100	1313	1780
4200	1346	1825
4300	1379	1870
4400	1412	1914
4500	1445	1959
4600	1478	2004
4700	1511	2049
4800	1544	2093
4900	1577	2138
5000	1610	2183
5100	1642	2226
5200	1674	2270
5300	1706	2313
5400	1738	2356
5500	1770	2400
5600	1802	2443
5700	1834	2487

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	1866	2530
5900	1898	2573
6000	1930	2617
6100	1962	2660
6200	1994	2703
6300	2026	2747
6400	2058	2790
6500	2090	2834
6600	2122	2877
6700	2154	2920
6800	2186	2964
6900	2218	3007
7000	2250	3051
7100	2283	3095
7200	2316	3140
7300	2349	3185
7400	2382	3230
7500	2415	3274
7600	2448	3319
7700	2481	3364
7800	2514	3408
7900	2547	3453
8000	2580	3498
8100	2613	3543
8200	2646	3587
8300	2679	3632
8400	2712	3677
8500	2745	3722
8600	2778	3766
8700	2811	3811
8800	2844	3856
8900	2877	3901
9000	2910	3945
9100	2942	3989
9200	2974	4032
9300	3006	4076
9400	3038	4119
9500	3070	4162
9600	3102	4206
9700	3134	4249
9800	3166	4292
9900	3198	4336
10000	3230	4379

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.