



## Tool Model: 5 XLT

### Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	835	1132
1600	890	1207
1700	945	1281
1800	1000	1356
1900	1055	1430
2000	1110	1505
2100	1166	1581
2200	1222	1657
2300	1278	1733
2400	1334	1809
2500	1390	1885
2600	1446	1960
2700	1502	2036
2800	1558	2112
2900	1614	2188
3000	1670	2264
3100	1726	2340
3200	1782	2416
3300	1838	2492
3400	1894	2568
3500	1950	2644
3600	2006	2720
3700	2062	2796
3800	2118	2872
3900	2174	2948
4000	2230	3023
4100	2286	3099
4200	2342	3175
4300	2398	3251
4400	2454	3327
4500	2510	3403
4600	2566	3479
4700	2622	3555
4800	2678	3631
4900	2734	3707
5000	2790	3783
5100	2846	3859
5200	2902	3935
5300	2958	4010
5400	3014	4086
5500	3070	4162
5600	3126	4238
5700	3182	4314

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	3238	4390
5900	3294	4466
6000	3350	4542
6100	3406	4618
6200	3462	4694
6300	3518	4770
6400	3574	4846
6500	3630	4922
6600	3686	4997
6700	3742	5073
6800	3798	5149
6900	3854	5225
7000	3910	5301
7100	3966	5377
7200	4022	5453
7300	4078	5529
7400	4134	5605
7500	4190	5681
7600	4246	5757
7700	4302	5833
7800	4358	5909
7900	4414	5985
8000	4470	6060
8100	4526	6136
8200	4582	6212
8300	4638	6288
8400	4694	6364
8500	4750	6440
8600	4806	6516
8700	4862	6592
8800	4918	6668
8900	4974	6744
9000	5030	6820
9100	5086	6896
9200	5142	6972
9300	5198	7047
9400	5254	7123
9500	5310	7199
9600	5366	7275
9700	5422	7351
9800	5478	7427
9900	5534	7503
10000	5590	7579

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.