



Tool Model: 8 XLT

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	1200	1627
1600	1280	1735
1700	1360	1844
1800	1440	1952
1900	1520	2061
2000	1600	2169
2100	1680	2278
2200	1760	2386
2300	1840	2495
2400	1920	2603
2500	2000	2712
2600	2080	2820
2700	2160	2929
2800	2240	3037
2900	2320	3145
3000	2400	3254
3100	2480	3362
3200	2560	3471
3300	2640	3579
3400	2720	3688
3500	2800	3796
3600	2880	3905
3700	2960	4013
3800	3040	4122
3900	3120	4230
4000	3200	4339
4100	3280	4447
4200	3360	4555
4300	3440	4664
4400	3520	4772
4500	3600	4881
4600	3680	4989
4700	3760	5098
4800	3840	5206
4900	3920	5315
5000	4000	5423
5100	4080	5532
5200	4160	5640
5300	4240	5749
5400	4320	5857
5500	4400	5966
5600	4480	6074
5700	4560	6182

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	4640	6291
5900	4720	6399
6000	4800	6508
6100	4880	6616
6200	4960	6725
6300	5040	6833
6400	5120	6942
6500	5200	7050
6600	5280	7159
6700	5360	7267
6800	5440	7376
6900	5520	7484
7000	5600	7592
7100	5680	7701
7200	5760	7809
7300	5840	7918
7400	5920	8026
7500	6000	8135
7600	6080	8243
7700	6160	8352
7800	6240	8460
7900	6320	8569
8000	6400	8677
8100	6480	8786
8200	6560	8894
8300	6640	9003
8400	6720	9111
8500	6800	9219
8600	6880	9328
8700	6960	9436
8800	7040	9545
8900	7120	9653
9000	7200	9762
9100	7280	9870
9200	7360	9979
9300	7440	10087
9400	7520	10196
9500	7600	10304
9600	7680	10413
9700	7760	10521
9800	7840	10629
9900	7920	10738
10000	8000	10846

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.