



Tool Model: ULC 4

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	470	637
1600	500	678
1700	530	719
1800	560	759
1900	590	800
2000	620	841
2100	650	881
2200	680	922
2300	710	963
2400	740	1003
2500	775	1051
2600	810	1098
2700	840	1139
2800	870	1180
2900	905	1227
3000	940	1274
3100	970	1315
3200	1000	1356
3300	1030	1396
3400	1060	1437
3500	1090	1478
3600	1120	1518
3700	1150	1559
3800	1180	1600
3900	1215	1647
4000	1250	1695
4100	1280	1735
4200	1310	1776
4300	1345	1824
4400	1380	1871
4500	1410	1912
4600	1440	1952
4700	1470	1993
4800	1500	2034
4900	1530	2074
5000	1560	2115
5100	1590	2156
5200	1620	2196
5300	1655	2244
5400	1690	2291
5500	1720	2332
5600	1750	2373
5700	1775	2407

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	1800	2440
5900	1825	2474
6000	1850	2508
6100	1880	2549
6200	1910	2590
6300	1945	2637
6400	1980	2684
6500	2010	2725
6600	2040	2766
6700	2075	2813
6800	2110	2861
6900	2140	2901
7000	2170	2942
7100	2200	2983
7200	2230	3023
7300	2260	3064
7400	2290	3105
7500	2315	3139
7600	2340	3173
7700	2370	3213
7800	2400	3254
7900	2435	3301
8000	2470	3349
8100	2495	3383
8200	2520	3417
8300	2555	3464
8400	2590	3512
8500	2620	3552
8600	2650	3593
8700	2680	3634
8800	2710	3674
8900	2740	3715
9000	2770	3756
9100	2805	3803
9200	2840	3850
9300	2875	3898
9400	2910	3945
9500	2945	3993
9600	2980	4040
9700	3015	4088
9800	3050	4135
9900	3085	4183
10000	3120	4230

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.