



## Tool Model: Y 1

### Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	170	230
1600	183	248
1700	196	266
1800	209	283
1900	222	301
2000	235	319
2100	247	335
2200	259	351
2300	271	367
2400	283	384
2500	295	400
2600	307	416
2700	319	433
2800	331	449
2900	343	465
3000	355	481
3100	368	498
3200	380	515
3300	393	532
3400	405	549
3500	418	566
3600	430	583
3700	443	600
3800	455	617
3900	468	634
4000	480	651
4100	492	667
4200	504	683
4300	516	700
4400	528	716
4500	540	732
4600	552	748
4700	564	765
4800	576	781
4900	588	797
5000	600	813
5100	612	830
5200	624	846
5300	636	862
5400	648	879
5500	660	895
5600	672	911
5700	684	927

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	696	944
5900	708	960
6000	720	976
6100	732	992
6200	744	1009
6300	756	1025
6400	768	1041
6500	780	1058
6600	792	1074
6700	804	1090
6800	816	1106
6900	828	1123
7000	840	1139
7100	852	1155
7200	864	1171
7300	876	1188
7400	888	1204
7500	900	1220
7600	912	1236
7700	924	1253
7800	936	1269
7900	948	1285
8000	960	1302
8100	972	1318
8200	984	1334
8300	996	1350
8400	1008	1367
8500	1020	1383
8600	1032	1399
8700	1044	1415
8800	1056	1432
8900	1068	1448
9000	1080	1464
9100	1092	1481
9200	1104	1497
9300	1116	1513
9400	1128	1529
9500	1140	1546
9600	1152	1562
9700	1164	1578
9800	1176	1594
9900	1188	1611
10000	1200	1627

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.