



Tool Model: Y 10

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	1460	1979
1600	1566	2123
1700	1672	2267
1800	1778	2411
1900	1884	2554
2000	1990	2698
2100	2094	2839
2200	2198	2980
2300	2302	3121
2400	2406	3262
2500	2510	3403
2600	2614	3544
2700	2718	3685
2800	2822	3826
2900	2926	3967
3000	3030	4108
3100	3135	4250
3200	3240	4393
3300	3345	4535
3400	3450	4678
3500	3555	4820
3600	3660	4962
3700	3765	5105
3800	3870	5247
3900	3975	5389
4000	4080	5532
4100	4186	5675
4200	4292	5819
4300	4398	5963
4400	4504	6107
4500	4610	6250
4600	4716	6394
4700	4822	6538
4800	4928	6681
4900	5034	6825
5000	5140	6969
5100	5245	7111
5200	5350	7254
5300	5455	7396
5400	5560	7538
5500	5665	7681
5600	5770	7823
5700	5875	7965

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	5980	8108
5900	6085	8250
6000	6190	8392
6100	6297	8537
6200	6404	8683
6300	6511	8828
6400	6618	8973
6500	6725	9118
6600	6832	9263
6700	6939	9408
6800	7046	9553
6900	7153	9698
7000	7260	9843
7100	7366	9987
7200	7472	10131
7300	7578	10274
7400	7684	10418
7500	7790	10562
7600	7896	10705
7700	8002	10849
7800	8108	10993
7900	8214	11137
8000	8320	11280
8100	8425	11423
8200	8530	11565
8300	8635	11707
8400	8740	11850
8500	8845	11992
8600	8950	12134
8700	9055	12277
8800	9160	12419
8900	9265	12561
9000	9370	12704
9100	9475	12846
9200	9580	12989
9300	9685	13131
9400	9790	13273
9500	9895	13416
9600	10000	13558
9700	10105	13700
9800	10210	13843
9900	10315	13985
10000	10420	14127

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.