



## Tool Model: Y 3

### Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	403	546
1600	430	583
1700	457	620
1800	484	656
1900	517	701
2000	550	746
2100	578	784
2200	606	822
2300	634	859
2400	661	896
2500	689	933
2600	716	971
2700	744	1008
2800	771	1045
2900	810	1098
3000	849	1151
3100	878	1190
3200	906	1228
3300	935	1267
3400	963	1306
3500	991	1344
3600	1019	1382
3700	1048	1420
3800	1076	1459
3900	1114	1510
4000	1152	1562
4100	1181	1601
4200	1210	1641
4300	1239	1680
4400	1268	1719
4500	1297	1758
4600	1325	1796
4700	1354	1836
4800	1383	1875
4900	1420	1925
5000	1457	1975
5100	1487	2015
5200	1516	2055
5300	1545	2095
5400	1574	2134
5500	1603	2173
5600	1632	2213
5700	1661	2252

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	1690	2291
5900	1725	2338
6000	1759	2385
6100	1789	2425
6200	1818	2465
6300	1847	2504
6400	1876	2543
6500	1906	2583
6600	1935	2623
6700	1965	2663
6800	1994	2703
6900	2033	2756
7000	2071	2808
7100	2101	2848
7200	2130	2888
7300	2160	2928
7400	2189	2968
7500	2219	3008
7600	2248	3048
7700	2278	3088
7800	2307	3128
7900	2340	3173
8000	2373	3217
8100	2403	3258
8200	2433	3299
8300	2463	3339
8400	2492	3379
8500	2522	3419
8600	2551	3459
8700	2581	3499
8800	2611	3540
8900	2645	3585
9000	2678	3631
9100	2708	3672
9200	2738	3712
9300	2768	3752
9400	2797	3792
9500	2827	3833
9600	2857	3874
9700	2887	3914
9800	2916	3954
9900	2951	4000
10000	2985	4047

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.