



Tool Model: 1 XL

Pressure/Torque Conversion Chart

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
1500	210	285
1600	225	305
1700	238	322
1800	250	339
1900	265	359
2000	280	380
2100	293	397
2200	305	414
2300	320	434
2400	335	454
2500	348	471
2600	360	488
2700	375	508
2800	390	529
2900	403	546
3000	415	563
3100	430	583
3200	445	603
3300	458	620
3400	470	637
3500	485	658
3600	500	678
3700	513	695
3800	525	712
3900	540	732
4000	555	752
4100	568	769
4200	580	786
4300	595	807
4400	610	827
4500	623	844
4600	635	861
4700	650	881
4800	665	902
4900	678	919
5000	690	936
5100	705	956
5200	720	976
5300	733	993
5400	745	1010
5500	760	1030
5600	775	1051
5700	788	1068

PRESSURE IN: PSI	ft-lbs	NM
5800	800	1085
5900	815	1105
6000	830	1125
6100	843	1142
6200	855	1159
6300	870	1180
6400	885	1200
6500	898	1217
6600	910	1234
6700	925	1254
6800	940	1274
6900	955	1295
7000	970	1315
7100	983	1332
7200	995	1349
7300	1010	1369
7400	1025	1390
7500	1038	1407
7600	1050	1424
7700	1065	1444
7800	1080	1464
7900	1093	1481
8000	1105	1498
8100	1120	1518
8200	1135	1539
8300	1148	1556
8400	1160	1573
8500	1175	1593
8600	1190	1613
8700	1203	1630
8800	1215	1647
8900	1230	1668
9000	1245	1688
9100	1258	1705
9200	1270	1722
9300	1285	1742
9400	1300	1763
9500	1313	1779
9600	1325	1796
9700	1340	1817
9800	1355	1837
9900	1368	1854
10000	1380	1871

Set the pressure on the pump that corresponds to the torque value.

Always ensure that gauge calibration certificate is current.